

## **FABRIQUES D'ALIMENTS AUTOMATISEES A CYCLES REPETITIFS**



**PILOTEES PAR ORDINATEUR OU AUTOMATE**

## VERSION AVEC BROYEUR ASPIRATION REFOULEMENT

<b>SILO D'ALIMENTATION</b>	Silo Galvanisé 800 litres, avec régulateur de débit par aspiration avec trappe de réglage manuelle, protection magnétique. Arrêt automatique du broyeur par manque de grains avec détecteur de niveau électronique temporisé.
<b>BROYEUR A MARTEAUX</b>	Broyeur BC 7.5 kW (10cv) Tôles d'usure interchangeables, 3000 tr/min 8 marteaux mobiles, tuyauterie d'aspiration et refoulement galvanisée Ø100 2 grilles Ø6 et Ø8.  Option : motorisation 15kw (20cv) en remplacement du 7.5 kW
<b>MELANGEUR HORIZONTAL</b>	Manche à air de décompression, Vanne de vidange à glissière sous la cuve avec vérin électrique <ul style="list-style-type: none"> <li>Mélangeur MH 1000 : 1000 litres, motoréducteur 3 kW (4cv)</li> </ul> <b>ou</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mélangeur MH 3000 : 2200 litres, motoréducteur 7.5 kW (10cv)</li> </ul>
<b>CADRE PESEUR</b>	Supportant l'ensemble de la fabrique : silo, broyeur et mélangeur
<b>PESAGE ELECTRONIQUE</b>	Version III/4, 4 capteurs, Mise en mémoire de 8 formules de 5 produits Exécution de cycles répétitifs (maxi 99) de pesage, broyage, mélange et vidange. Programmation possible du broyage pendant la pesée Possibilité de pesage de différents additifs (huile, probiotiques...) pendant le mélange Démarrage différé de la pesée par horloge intégrée. Séquenceur pour remplissage uniforme du mélangeur Tare, remise à zéro, programmation de différentes données : queue de chute, temporisation, etc ...
<b>COFFRETS DE COMMANDE</b>	1 Coffret broyage, mélange : démarreur étoile/triangle automatique du broyeur, contacteur et protections thermiques broyeur, mélangeur 1 Coffret manutention : contacteurs et protections thermiques 5 vis produits, 1 vis vidange et vérin sous mélangeur 1 coffret automate 5/8 avec boutons auto-manu

## PRINCIPE GENERAL

Destinées aux différents éleveurs (porcs, volailles, canards, bovins...), ces fabriques automatisées produisent aujourd'hui des aliments de qualité en valorisant les céréales produites sur l'exploitation. Elles permettent :

- Le pesage électronique de tous les produits en vrac : céréales, soja, son, minéraux, huile, etc.
- La fabrication entièrement automatique : pesage, broyage, mélange et vidange par cycles répétitifs de 0.5 ou 1 tonne.
- La gestion par ordinateur des recettes, des stocks, le calcul des prix de revient et la traçabilité des fabrications.
- Le stockage, des aliments finis, en vrac par la distribution mécanique ou pneumatique.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ce type d'unité, d'une conception très simple, permet de broyer tous les produits en réglant l'aspiration dans la trémie par l'intermédiaire d'une trappe. La puissance réduite du broyeur (7.5 kW) convient parfaitement pour des unités de faible tonnage.

Le refoulement des farines directement dans le mélangeur, par la soufflerie du broyeur, réduit l'encombrement général de l'unité et facilite son implantation dans des locaux déjà existants ou de dimensions limitée.

Ces unités peuvent être couplées à un système de transfert pneumatique capable d'alimenter plusieurs silos de produits finis jusqu'à 200 mètres.

En option, avec le logiciel FEEDO 2000, il est également possible de programmer la fabrication de différentes formules ainsi que leur transfert vers les silos de destination qui sont reliés à la fabrique par tuyauteries avec aiguillages à commande électropneumatique.

Le transfert peut s'effectuer soit en fin de cycle (phase de vidange) soit pendant le cycle suivant (en temps masqué) au moyen d'un silo tampon, afin d'augmenter le rendement de l'installation.

## OPTIONS

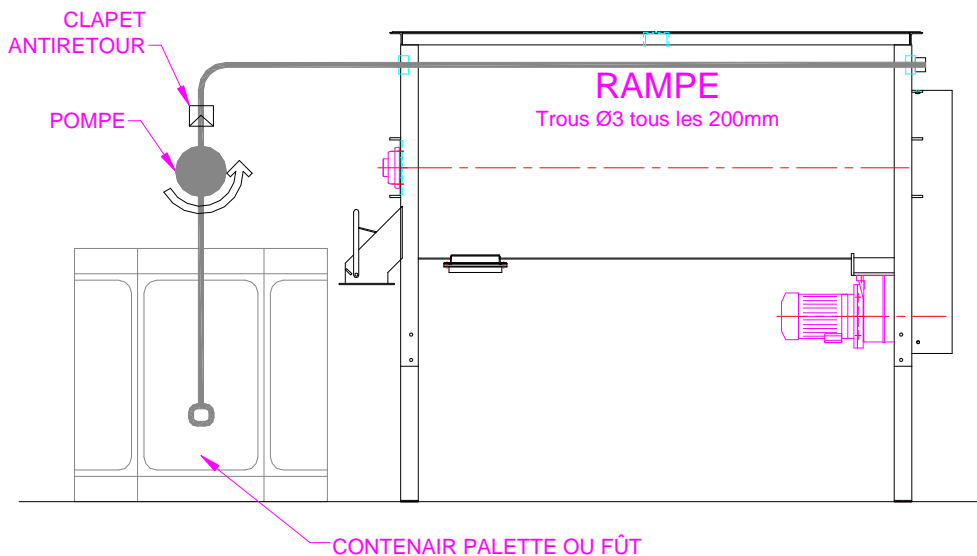
### POUR LA FABRIQUE

#### Vis à minéraux :

- Ø100 mm, moteur 1.5 kW (2cv) en transmission.
- Raccordement étanche sur mélangeur avec entrée Ø125 et tuyau souple translucide de liaison
- Trémie de chargement conique, capacité 150 litres
- Grille de protection, trappe de réglage de débit à glissière.
- Supplément pour trémie en inox, afin de garantir l'écoulement.

#### Système de dosage d'huile :

- Avec pompe centrifuge amorçante, moteur 0.37 kW (0.5cv)
- Tuyauterie PVC pression avec coude et raccords.

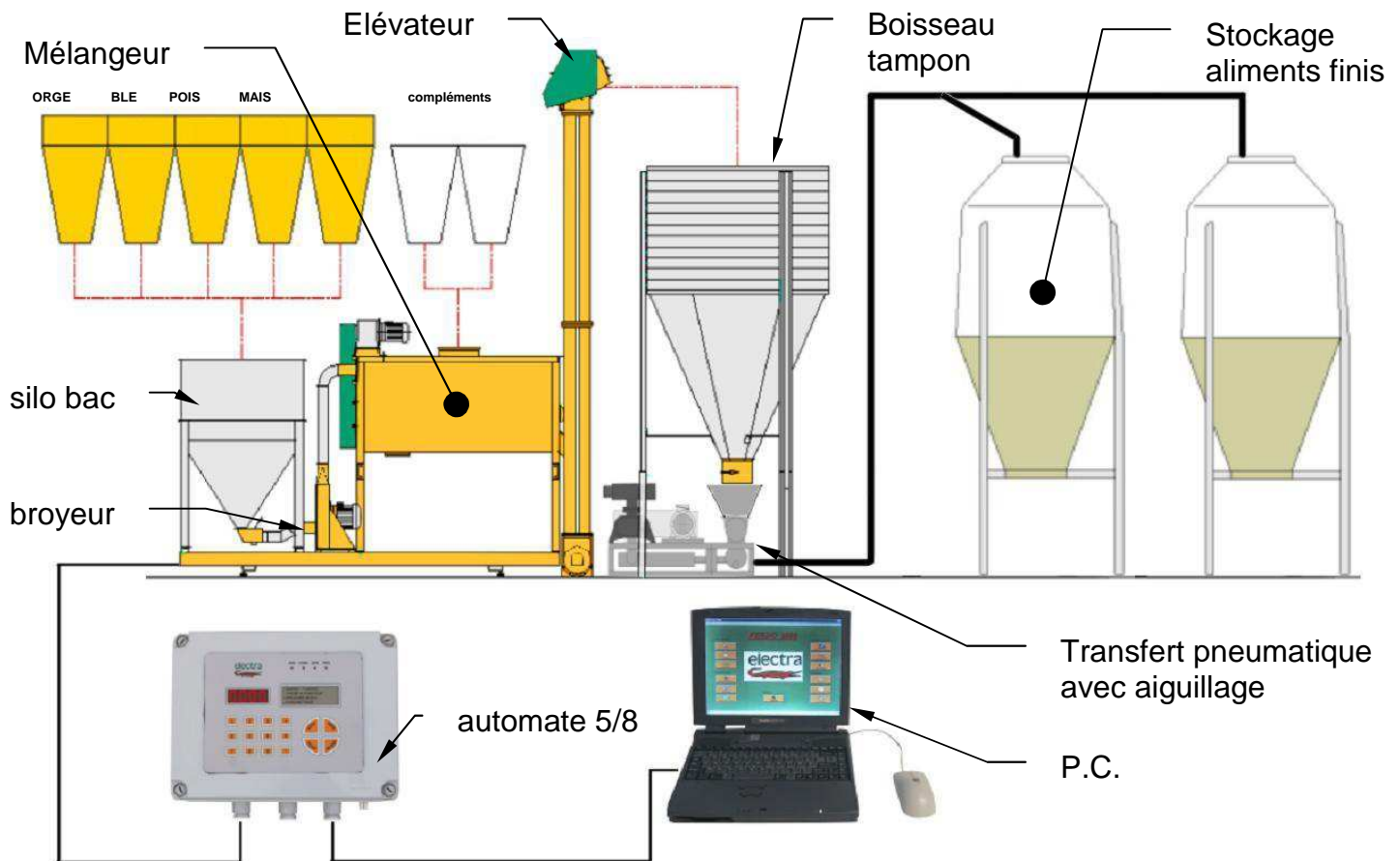


### POUR LE PESAGE

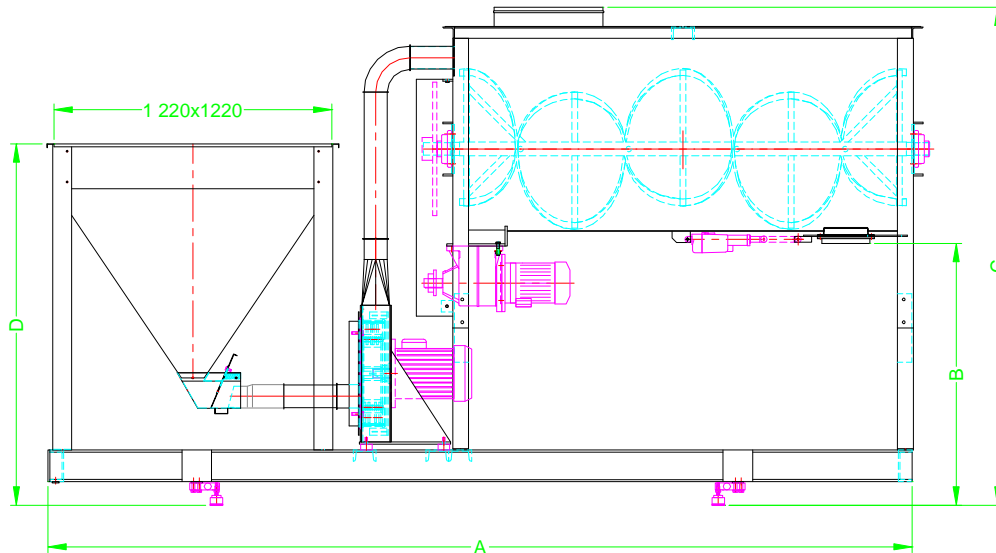
- Onduleur 400 VA  
(Pour protéger l'afficheur contre les surtensions)
- Coffret pour 4 produits supplémentaires avec carte d'extension et contacteurs
- Logiciel de fabrication FEEDO 2000  
(Voir documentation ou CD Rom de démonstration).
- Distribution automatisée vers les silos  
(8 directions maximum)



## EXEMPLES



## ENCOMBREMENT



Toutes les cotes sont en mm

	Longueur (A)	largeur hors tout	B	C	D
version avec mélangeur MH 1000	4000	1280	1100	2200	1600
version avec mélangeur MH 3000	4400	1280	1100	2500	2200

Les caractéristiques techniques restent modifiables sans préavis



**47170 POUDENAS - FRANCE**

Tél.: 05 53 65 73 55

Fax: 05 53 97 33 05

e-mail: [elevage@electra.fr](mailto:elevage@electra.fr)

Internet : [www.electra.fr](http://www.electra.fr)