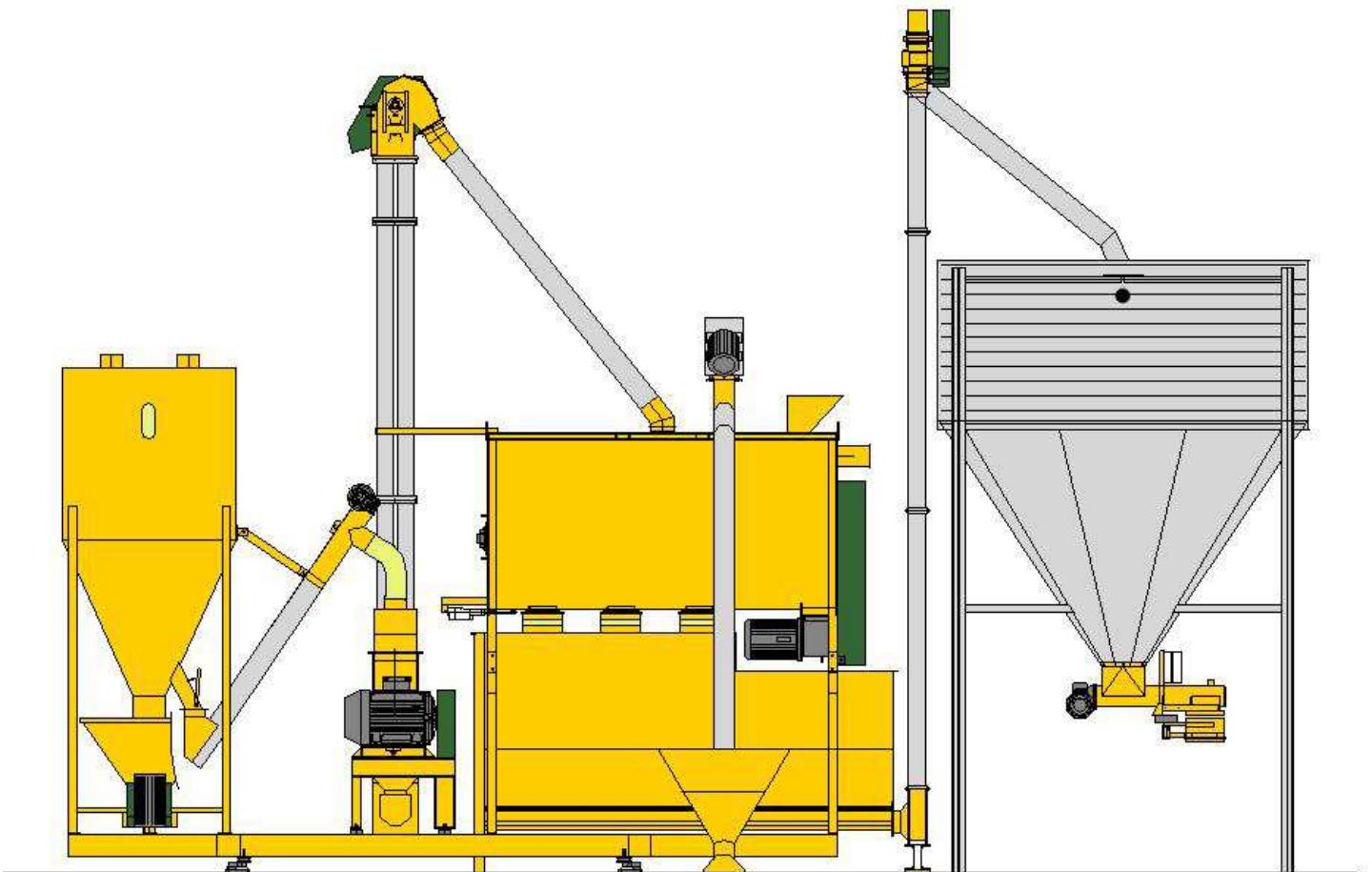


FUTTERMITTELANLAGE EXPORT

4T/H bis 6T/H



FÜR DIE ZUBEREITUNG VON VIEHFUTTER

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Ein Vormischer MV3:

Vertikalmischer mit Füllstandsablesung, Fassungsvermögen 2000 Liter, Motor 2.2 kW. Beladung über Fußtrichter oder obere Haube mit 4 Maschineneingängen. Ein Absperrschieber zur Entleerung des Mixers.



Eine Zuführschnecke:

Hebeschnecke Ø150, mit Durchflussregelklappe. Antrieb durch Stellmotor am Kopf 1.5 kW mit Frequenzumrichter Zur Durchflussregelung der Mühle. Flexibler, lichtdurchlässiger Verbindungsschlauch.

Magnetschutz: Durch am Mühleneingang befestigte Dauermagneten.

Eine Mühle Typ F 10 DD:

Maschinengeschweißter Korpus, Stärke 10 mm, Arbeitsbreite 310 mm. Austauschbare Schleißbleche. Gitter mit Kettenspannsystem durch 2 Ketten. Bearbeiteter Rotor, auf Stehlager SNH 513 montiert für Welle Durchmesser 60 mm. Übertragung durch Keilzahnscheibe und -riemen. Elektromotor 37 kW (Option: Motor 45 kW). Die Einheit ist auf ein UPN-Chassis montiert.



Ein Plattenbandaufzug zur Entnahme unter der Mühle:

Höhe 5.5 Meter, Motor 2.2 kW. Zubehör und Fallrohre an der Kopfstation des Aufzugs.

Ein Horizontalmischer Typ MH 3000:

Aufgebockter Rotor mit gegenläufiger Doppelwindung. Nutzinhalt 2200 Liter für Chargen von 1000 bis 1200 kg. Stellmotor 7.5 kW (Option: Stellmotor 11 kW für Melassenvermischung). Zwei Abblastsutzen mit Gleitschieberventil unter dem Behälter mit Simultanöffnung, Betätigung durch elektropneumatischen Stellzylinder.



Ein Wiegerahmen:

Trägt die gesamte Anlage.

Elektronisches Abwiegen Ausführung III/S:

Speicherung von 8 Zubereitungen von 5 Erzeugnissen, Ausführung eines Wiegezyklus, Abwiegen von verschiedenen Zusatzstoffen (Öl, Probiotika, Mineral- und Vitaminkonzentrate) möglich. Zeitverzögertes Abwiegen durch integrierte Uhr, Tara, Reset, Überlaufkorrektur, Programmierung verschiedener Daten: Nachlaufmenge, Zeitverzögerung etc. 4 Sensoren mit Automat 5/8 und 5 Schütze Schnecke unter Gehäuse



Eine Mineralfutterschnecke:

Durchmesser 100 mm, Motor 1.5 kW. Konischer Ladetrichter, Schutzgitter, Durchflussregelventil. Dichter Anschluss am Mischer mit flexiblem, lichtdurchlässigem Ablauf



Ein Trichter für Zusatzstoffe an der Mischerhaube

Ein Plattenbandaufzug zur Entnahme unter dem Mischer:

Höhe 6 Meter, Motor 3 kW. Mit Puffertrichter unten, ausgestattet mit einer konischen Entnahmeschnecke Länge 3 m. Mit Haube, Zubehör und Fallrohren.



Ein Lagersilo für Fertigfuttermittel:

Aus feuerverzinktem Blech, auf Ständern, Fassungsvermögen 10 m³. Mit Synthetik-Planendach, elektronischem Füllstandsmesser Entleerung durch Gleitschieberventil.



Ein elektrischer Servo-Schaltschrank:

Thermomagnetische Schutzschalter für Vormischer, Zuführschnecke der Mühle, Plattenbandaufzüge, Mischer.

Automatischer Stern-Dreieck-Starter und Amperemeter zur Durchflusskontrolle für Mühle.

1 Kontrollleuchte „Störung“ und 1 Kontrollleuchte „Unter Spannung“

1 Haupttrennschalter mit Außensteuerung



OPTIONEN

COMPUTERGESTÜTZTE DOSIERUNG DER LOSE GELAGERTEN ERZEUGNISSE

Lizenz zur Software-Nutzung FEEDO2000:

- Speicherung einer unbegrenzten Anzahl an Rezepturen aus 21 Grunderzeugnissen
- Bildschirmsicht aller Funktionen des Automaten 5/8
- Bestandsverwaltung mit Erkennung der Minimalbestände, der Herstellungen
- Ausdrucken der Herstellungsvorgänge nach jeder Produktion



BEIMENGUNG VON MINERALSTOFFEN

Mineralfutterschnecke Ø100:

- Motor 1.5 kW (2 PS), Länge 4 m
- Mit konischem Trichter
- Aufschlag für Edelstahltrichter



VERPACKEN

EINE ABSACKMASCHINE FÜR MEHL ODER PELLETS:*

Einlaufkasten mit Befestigungsflansch unter dem Silo

Entnahme durch Förderschnecke mit Stellmotorantrieb 1.1 kW.

Ein Füllstutzen Ø275 mm, Schnellbefestigung der Säcke, auf Biegesensor montiert.

Ein elektrischer Servo-Schaltkasten mit:

- 1 Temperaturschutzschalter,
- Anschlussklemme,
- 1 Digitalanzeige mit programmierbarem Grenzwert.

Ein Frequenzumrichter für 2 Geschwindigkeiten (großer Durchsatz und Endbefüllung)



* nicht für kommerzielle Transaktionen zugelassen.

Eine tragbare Nähmaschine:

Für Papier-, Polypropylen-, Jutesäcke.

Lieferung mit Wartungsset: Ölfläschchen, Schlüsselsatz,

1 Schraubendreher, 1 Kohlensatz

1 Garnrolle und 3 Nadeln.

Option: Sacknämaschine mit Förderband mit oder ohne Sackladevorrichtung.



ALLGEMEINE FUNKTIONSWEISE

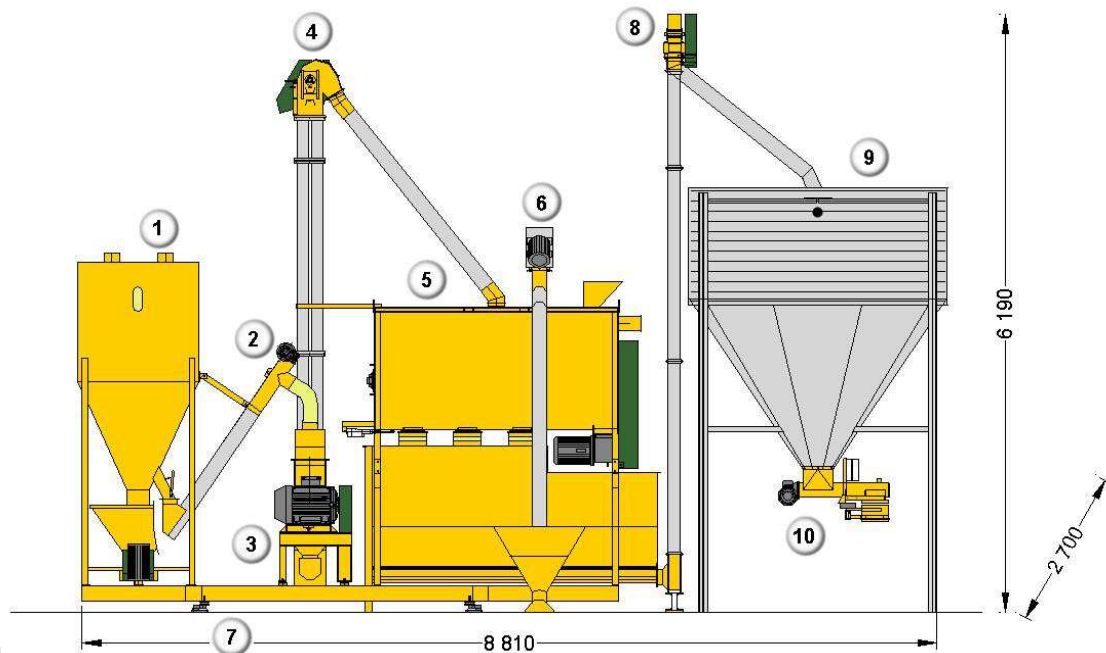
Diese Anlagen wurden für jegliche Futtermittelarten (Schweine, Geflügel, Schafe, Rinder...) konzipiert und stellen qualitativ hochwertige Futtermittel her, wobei die vor Ort erzeugten Rohstoffe verwertet werden. Funktionen:

- Elektronisches Abwiegen jeglicher Produktarten: Getreide, Soja, Kleie, Mineralstoffe, Öl etc.
- Computergestütztes Verwaltungssystem der Rezepte, Bestände, Berechnung des Herstellungspreises und Rückverfolgung der Anfertigungen mit Software-Option FEEDO2000.
- Einlagerung der Fertigfuttermittel (Absacken und Nähen als Option)

Dieser Anlagentyp optimiert den Ertrag der Mühle, indem die gesamte Motorleistung zum Mahlen eingesetzt wird und gleichzeitig die Lärm-, Staub- und Vibrationsemissionen vermindert werden.

Der Transfer der Fertigfuttermittel erfolgt während des darauffolgenden Zyklus (Überlappungszeit) mithilfe eines Puffersilos, um den Ertrag der Anlage zu steigern.

PRINZIPSHEMA



- | | |
|----|---|
| 1 | VORMISCHER MV3 |
| 2 | HEBESCHNECKE Ø150 |
| 3 | MÜHLE F10 DD |
| 4 | PLATTENBANDAUFZUG H=5.5M |
| 5 | HORIZONTALMISCHER MH 3000 |
| 6 | WIEGERAHMEN |
| 7 | SCHNECKE FÜR ZUSATZSTOFFE Ø100: |
| 8 | PLATTENBANDAUFZUG H=6M |
| 9 | LAGERSILO 10 m³ |
| 10 | ELEKTRONISCHE ABSACKMASCHINE (Option) |
| 11 | TRAGBARE NÄHMASCHINE MIT AUSGLEICHER (Option) |

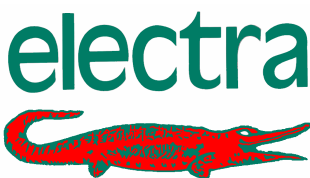
PAKETIEREN

1 TC 40 "

INSTALLIERTE ELEKTRISCHE LEISTUNG

53 kW

Die technischen Eigenschaften können ohne Ankündigung verändert werden.



**47170 POUDENAS -
FRANKREICH**

Tel.: +33 (0)5 53 65 73 55

Fax: +33 (0)5 53 97 33 05

electra@electra.fr / www.electra.fr

Skype: electra47170